




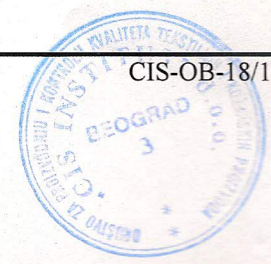


II REZULTATI ISPITIVANJA:		Elementi kvaliteta		Odstupanje (%)	
		deklarisano	ustanovljeno	dozvoljeno	ustanovljeno
				F.C0.011	
1.	Širina (cm):		144	-1,2	
2.	Masa po jedinici površine (g/m <sup>2</sup> ):		266,7	-5	
3.	Debljina				
4.	Sirovinski sastav (%):				
	<u>POLIESTAR</u>		68,3	± 2	
	<u>AKRIL</u>		23,0	± 2	
	<u>PAMUK</u>		8,7		
5.	Prekidna sila (N):				
	- u pravcu osnove		680	-5	
	- u pravcu potke		752	-5	
6.	Prekidno izduženje (%):				
	- u pravcu osnove		24,9	-2	
	- u pravcu potke		15,8	-2	
7.	Gustina žica (ž/10 cm)				
	- po osnovi				
	- po potki				
8.	Skupljanje pri pranju na 40 °C %				
	- po dužini		-1,0		
	- po širini		-0,9		
9.	Međusobna upravnost žica	mm	1		
9.	Postojanost obojenja na: promena / prelaz na:		POLIESTAR / PA MUK		
	a) pranje na 40 °C		4/4/4		
	b) znoj (alkalni+kiseli)		4/44		
	c) otiranje - suvo		4		
	d) otiranje - mokro		4		
	e) peglanje na 110° C		4/4		
	f) hemijsko čišćenje		4/4/4		
	g) voda		4/4/4		
10.	Način održavanja				
	a) pranje		Prati na temperaturi do 40° C		
	b) peglanje		Peglati na temperaturi do 110° C		
	c) hemijsko čišćenje		Dozvoljeno hemijsko čišćenje perhoretienom		
	d) sušenje		Ocediti, obesiti i sušiti		
	e) beljenje		Zabranjeno beljenje		



CIS-OB-18/1